



FABRYKA SPRZĘTU RATUNKOWEGO
I LAMP GÓRNICZYCH
Tarnowskie Góry
ul. Oświęcimska 42/44

INSTRUKCJA UŻYCIA

Maska przemysłowa GSP-M

Jedn. zam. 9566 PWH/Ke/CWD

ZGK-2 2423/70 10 000 C-25

1. PRZEZNACZENIE

Maska przemysłowa typu GSP-M przeznaczona jest do użytku z pochłaniaczem małym lub pochłaniaczem dużym oraz aparatem do oddychania czystym powietrzem.

Szczególnie nadaje się do zastosowania w przemyśle chemicznym i pożarnictwie. Maski GSP-M nie należy stosować przy temperaturze przekraczającej $+50^{\circ}\text{C}$.

2. DANE TECHNICZNE

Maski GSP-M produkuje się w jednej wielkości. Opory maski przy pulsującym przepływie powietrza 30 l/min. wynoszą:

dla wdechu od 2 do 10 mm H₂O

dla wydechu od 4 do 10 mm H₂O

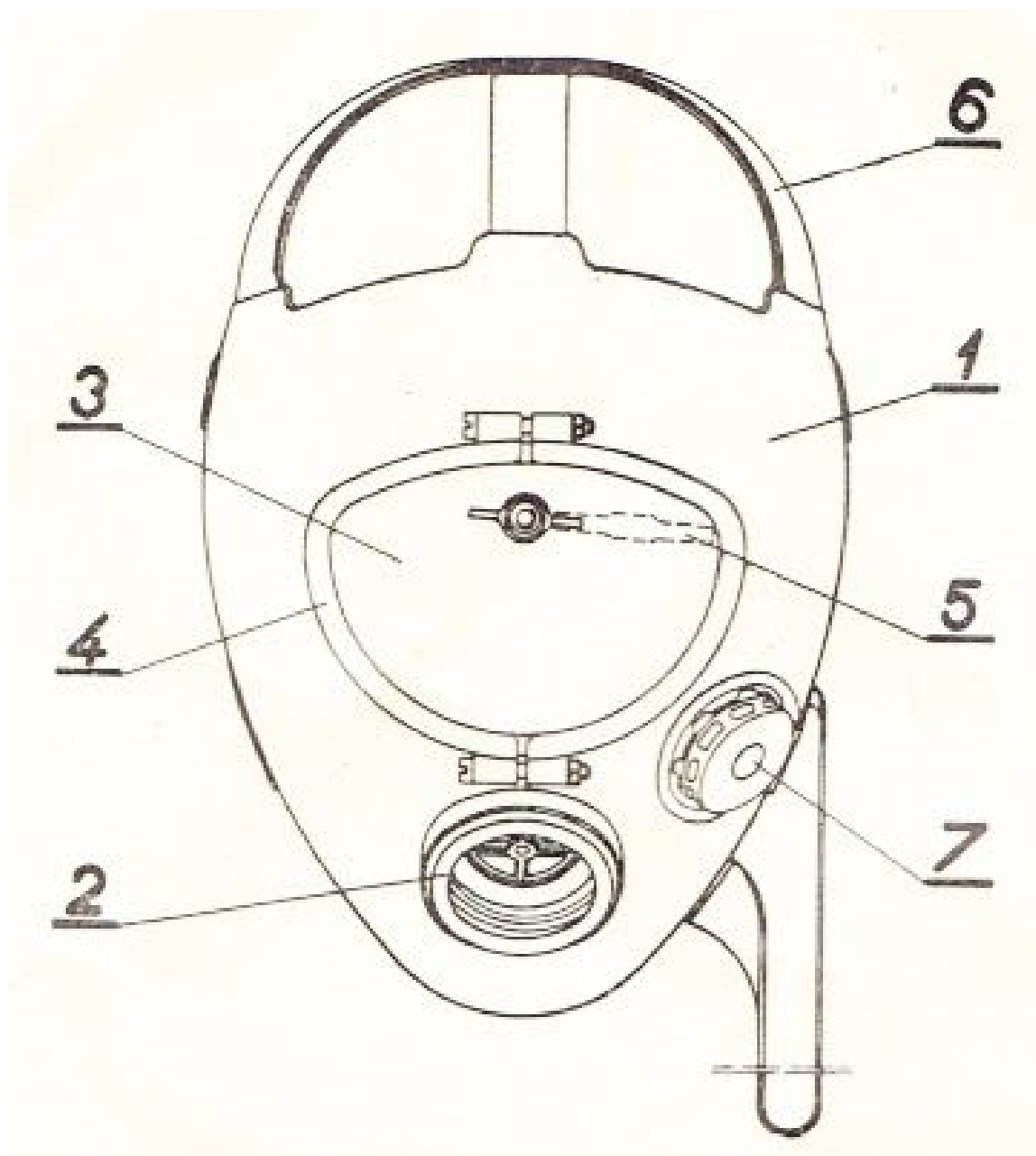
Opory maski przy stałym przepływie powietrza 30 l/min. wynoszą:

dla wdechu od 2 do 10 mm H₂O

dla wydechu od 3 do 10 mm H₂O

Przestrzeń martwa maski wynosi około 620 cm³. Ciężar maski wynosi około 0,54 kg.

3. KONSTRUKCJA



Części składowe

1. Część twarzowa
2. Łącznik z zaworem wdechowym
3. Szybka
4. Ramka szybki
5. Wycieraczka szybki
6. Nagłowie
7. Zawór wydechowy

Część twarzowa maski wykonana jest z gumy z zawulkanizowaną przekładką z tkaniny. Obrzeże uszczelniające wykonanie jest ze skóry zamszowej, przyszytej do części twarzowej. Miejsca zszycia uszczelniane są specjalnym klejem. Łącznik z zaworem wdechowym służy do połączenia części twarzowej maski z pochłaniaczem lub węzem łączącym.

Łącznik właściwy wykonany jest z metalu lekkiego i zaopatrzony z jednej strony w gniazdo ze znormalizowanym gwintem okrągłym Rd 40 x 4 PN-70/Z-02000 do połączenia z pochłaniaczem, z drugiej strony w czop do osadzenia cienkiej płytki gumowej zaworu wdechowego. Szybka maski wykonana jest z dwóch płytek szklanych przedzielonych warstwą kleju przezroczystego i elastycznego chroniącego w razie uszkodzenia szybki przed nieszczelnością. Ramka szybki profilowana, wykonana jest dwudzielnie i ściągana celem uszczelnienia szybki dwoma wkrętami. Wycieraczka służy do wycierania skraplającej się na szybie pary wodnej pogarszającej widoczność.

Nagłowie składa się z systemu taśm służących do podtrzymywania i uszczelniania maski na twarzy. Naciąg taśm regulowany jest indywidualnie przez użytkowników. Zawór wydechowy umożliwia upuszczenie zużytego powietrza na zewnątrz, gwarantując jednocześnie dostateczną szczelność przed dostaniem się zatrutego powietrza przez zawór wydechowy w obieg powietrza oddechowego.

4. UŻYTKOWANIE

4. a. Czynności przed użyciem

Przed nałożeniem maski na twarz należy wyregulować długość taśm nagłowia.

Bezpośrednio przed użyciem sprawdzić należy szczelność przylegania maski do twarzy zatykając ręką otwór łącznika i wykonując głęboki wdech, celem wywołania podciśnienia wewnątrz maski. Przyleganie maski do twarzy jest dokładne, jeżeli do jej wnętrza po wykonaniu wdechu nie przedostaje się powietrze.

4. b. Czynności podczas użycia

W czasie użytkowania maski w wypadku zamglenia szybki, należy przekręcić wycieraczką, celem uzyskania dobrej widoczności.

4. c. Czynności po użyciu

Po każdym użyciu należy maskę przemyć wodą mydlaną lub płynem dezynfekcyjnym (spirytus lub chinosol), wypłukać wodą i wysuszyć.

Dezynfekcję można przeprowadzić również w szafie do odkażania po uprzednim spłukaniu maski wodą.

4. d. Naprawy

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych dostarcza na osobne zamówienie niżej wyszczególnione elementy wymienne:

Lp.	Nazwa części	Nr rysunku	Uwagi
1	Szybka	16-5-12/2	
2	Wycieraczka kompl.	16-5-30K/1	11 części z uszczelkami
3	Uszczelka wycieraczki	16-5-25	
4	Ramka szybki kompl.	16-5-15K/1	na kompl. 2 szt.
5	Wkręt M4 x 30 (do ramki)	16-5-16	na kompl. 2 szt.
6	Nakrętka (do ramki)	16-5-17	na kompl. 2 szt.
7	Łącznik kompl.	16-8-55K/1	z płytką i uszczelką
8	Płytką zaworu wdechowego	16-8-56	
9	Uszczelka (łącznika)	16-8-57	
10	Płytką zaworu wydechowego	161C3	
11	Sprężyna	16-15-28/4	do zaworu wydechowego

Wymianę części wymiennych wykonywać powinien przeszkolony mechanik sprzętu ratunkowego.

Wymianę taśm nagłowia wykonuje zakład produkcyjny.

4. e. Przechowywanie

Maszkę należy przechowywać w zaciemnionych magazynach o temperaturze otoczenia $+5^{\circ}$ do $+25^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 15\%$ i nie w bezpośrednim sąsiedztwie ze smarami, tłuszczem, naftą i rozpuszczalnikami.

Maski powinny być przechowywane w odległości conajmniej 1 m od grzejników i przewodów grzejnych.

5. KONTROLA OKRESOWA

Kontrolę maski wykonywać powinien przeszkolony mechanik sprzętu ratunkowego raz na kwartał oraz każdorazowo przed i po użyciu maski.

Kontrola kwartalna polega na sprawdzeniu szczelności maski. Sprawdzenie szczelności maski należy przeprowadzić przy pomocy przyrządu kontrolnego.

Kontrola maski przed i po użyciu polega na sprawdzeniu czy:

- a) szybka maski nie jest pęknięta
- b) wycieraczka należycie wyciera szybkę
- c) część gumowa nie jest uszkodzona
- d) obrzeże części gumowej jest prawidłowo obsadzone w ramce szybki
- e) skórzane obrzeże uszczelniające nie jest uszkodzone
- f) taśmy nagłowia są w dobrym stanie i dostatecznie elastyczne
- g) uszczelka znajduje się w łączniku
- h) zawory maski są kompletne.

Wyniki kontroli powinny być notowane przez mechanika sprzętu ratunkowego.